

CS 23

Силиконовый герметик для стекла и аквариумов

Свойства

- ▶ обладает высокой прочностью;
- ▶ обладает превосходной адгезией к большинству материалов;
- ▶ устойчив к озону, УФ излучению и экстремальным температурам (от -40 до $+200$ °C);
- ▶ пригоден для внутренних и наружных работ;
- ▶ не содержит растворителя;
- ▶ прозрачный.

Область применения

Силиконовый герметик CS 23 кислотного отверждения предназначен для широкой области применения внутри и снаружи зданий: для герметизации соединений в остеклениях с алюминиевыми рамами, конструкционных швов зданий, оконных и дверных блоков, аквариумов, а также для выполнения общих работ по остеклению. Обладает превосходной адгезией к разнообразным невпитывающим материалам, таким как стекло, глазурованная керамическая плитка, металл (алюминий и др.). Сочетает в себе превосходную стойкость к старению, усадке, трещинообразованию и дисколорации (потере цвета).

Подготовка основания

Поверхности должны быть сухими и очищенными от пыли и других загрязнений. Сильно загрязненные поверхности необходимо очистить ацетоном. Для очистки металлических поверхностей следует использовать уайт-спирит. Старый герметик должен быть полностью удален, а поверхности кромок очищены. Прилегающие поверхности следует защитить от загрязнения малярной лентой.

Выполнение работ

Срезать кончик картриджа выше резьбы и плотно навинтить наконечник. Затем срезать верхнюю часть наконечника, подобрав угол среза так, чтобы размер отверстия соответствовал ширине шва. Швы заполняют при помощи строительного пистолета, выдавливая герметик непрерывно, с постоянной скоростью, не оставляя пустых пространств. В течение 5–10 минут после заполнения шва поверхность герметика заглаживают шпателем, смоченным мыльной водой, одновременно удаляя излишки материала. Затем нужно немедленно удалить малярную ленту и очистить прилегающие поверхности.

Ширину швов следует предусматривать с учетом обеспечения их подвижности, но не менее 6 мм и не более 30 мм. Толщина слоя герметика должна быть не менее 2 мм. При ширине швов 6–12 мм рекомендуемая толщина слоя герметика — примерно 6 мм. При ширине швов более 12 мм толщина слоя герметика не должна превышать 1/2 ширины шва. Для исключения трехсторонней адгезии герметика, ограничивающей его подвижность, и обеспечения упругой опоры полость шва должна быть предварительно заполнена пенополиэтиленовым уплотнительным жгутом. Свежие остатки герметика (до его отверждения) могут быть удалены уайт-спиритом.



ЦЕРЕЗИТ_CS 23_01.2023

Рекомендации

Температура герметика при выполнении работ должна быть не ниже $+20$ °C. Работы рекомендуется выполнять при температуре основания от $+5$ до $+40$ °C.

Из-за низкой адгезии красок к силиконам герметик не рекомендуется окрашивать. Герметик отверждается под действием влаги воздуха, поэтому его не рекомендуется применять в замкнутых объемах. При отверждении герметика выделяется уксусная кислота, поэтому его нельзя применять в контакте с такими корродирующими материалами, как мрамор, металлы, отражающий слой зеркал, материалы на основе цементных и известковых вяжущих (бетон, строительные растворы). Нельзя применять герметик в контакте с материалами на основе битума, натурального, хлоропренового и этиленпропиленового (EPDM) каучука, а также материалами, выделяющими масла, пластификаторы или растворители. Герметик не предназначен для герметизации швов, подверженных абразивному износу и механическим нагрузкам.

Срок хранения

В сухих условиях, в оригинальной неповрежденной и герметичной упаковке, при температуре от $+5$ до $+30$ °C — не более 18 месяцев со дня изготовления. Температурный режим транспортировки от -20 °C до $+50$ °C. Выдерживает без ухудшения свойств однократное замораживание продолжительностью не более 2-х недель или 5 замораживаний продолжительностью не более 1 суток каждое при температуре не ниже -20 °C.

Упаковка

Силиконовый герметик CS 23 поставляется в пластиковых картриджах по 280 мл.

Технические характеристики

Состав CS 23:	жидкий силиконовый каучук с вулканизирующим агентом (ацетоксисиланом)
Цвет:	белый; прозрачный
Плотность:	1,02–1,05 г/см ³
Скорость экструзии:	200 г/мин
Время образования пленки*:	max. 25 мин
Скорость вулканизации*:	3 мм / 24 ч
Температура применения:	от +5 до +40 °С
Температура хранения:	от +5 до +30 °С
Температура транспортировки:	от –20 °С до +50 °С (выдерживает до 5 замораживаний при –20 °С)
Твердость по Шору А (ISO 868):	22
Модуль упругости при 100% растяжении, E100:	0,45 МПа
Относительное удлинение при разрыве:	170%
Предел прочности при растяжении:	0,59 МПа
Термостойкость после вулканизации:	от –40 до +150 °С

Примечание:

* при температуре +23 °С и относительной влажности воздуха 50%.

Таблица расчета расхода герметика CS 23 в погонных метрах шва на единицу упаковки (280 мл)

Глубина шва, мм	Ширина шва, мм						
	6	8	10	12	15	20	25
4	11	8	7	5,5	4,5	3,5	2,8
5	9	7	5,5	4,5	3,5	2,8	2,2
6	7	5,5	4,5	3,5	3	2,2	1,8
8	5,5	4	3,5	2,8	2,2	1,7	1,4
10	4,5	3,5	2,8	2,2	1,8	1,4	1,1
12	3,5	2,8	2,2	1,8	1,5	1,1	0,9

При вулканизации герметика выделяется уксусная кислота, пары которой при вдыхании в течение длительного времени или в высокой концентрации могут вызвать раздражение дыхательной системы, поэтому работы в помещении следует выполнять при обеспечении достаточной вентиляции или в респираторе. Не допускать контакта не вулканизированного герметика с глазами и слизистой оболочкой носа или полости рта. В случае контакта промыть пораженный участок большим количеством проточной воды и обратиться за помощью к врачу. Вулканизированный герметик опасности для здоровья не представляет. Хранить в недоступном для детей месте.

Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

LAB Industries

8-800-505-46-15 ЦерезитРоссия
www.ceresit.ru www.pro-fasade.ru —
 все о штукатурных фасадах!
 Церезит PRO — клуб профессионалов

Узнать больше
о продукте:

